

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

ŠILUMOS TINKLO „ELEKTRĖNAI – VIEVIS“ (ENG) ŠILUMOKAIČIŲ PRAPLOVIMAS

Bendra informacija:

1. Šilumokaičio modelis – XB 70H-1 140/004B2020
2. Šilumokaičio parametrai:
 - a) $T_{min} = -10\text{ }^{\circ}\text{C}$;
 - b) $T_{max} = 180\text{ }^{\circ}\text{C}$;
 - c) $P_{max} = 25/16\text{ bar}$;
 - d) $L = 37,95/49,00\text{ l}$.
3. Šilumokaičių kiekis – 3vnt.;
4. Šilumokaičių lokacija – Vievis, Naujoji g. 3.

Reikia atlikti:

1. Išplauti esamus šilumokaičius naudojant chemiją, kuri saugo metalą;
2. Šilumokaitis neardomas ir nenuimamas, plaunamas specialiai sukurtu plovikliu ir plovimo įranga;
3. Po plovimo šilumokaitis turi būti praskalautas su specialia aukšto slėgio skalavimo įranga ir naudojami neutralizuojantys priedai;
4. Po plovimo išrašomas darbų aktas, pristatomi atlikti darbai ir pakonsultuojama tolimesniame šilumokaičių eksploatavime.

Prie pasiūlymo privaloma pridėti laisvos formos aprašymą apie planuojamų atlikti šilumokaičių valymo darbų eigą. Aprašyme turi būti pateikta ši informacija:

- Kokią įrangą planuojama naudoti efektyviam šilumokaičių valymui-plovimui (nurodyti naudojamos įrangos techninius duomenis – slėgį, srauto greitį, temperatūrą ir kt.);
- Kokias chemines medžiagas planuojama naudoti (nurodyti jų sudėtį, koncentraciją ar kitus svarbius parametrus);
- Kaip bus vertinamas atliktų valymo-plovimo darbų efektyvumas (pvz., stebint slėgio ar srauto pokyčius, atliekant vizualinę apžiūrą, matuojant nuosėdų kiekį ir kt.);
- Kokie dokumentai, pagrindžiantys kokybišką darbų atlikimą, bus pateikti kartu su darbų aktu (pvz., nuotraukos prieš ir po valymo, matavimo duomenys, atliktų veiksmų protokolas ir kt.).